

<b>BAAINBw E3.4</b>	<b>Leistungsbeschreibung Schieß- und Schutzhandschuh KSK</b>	Ausgabedatum: 22.Juni 2020 Ausgabe 2 Seite 1 von 7
-------------------------	--	--

**Ausführung:**    **ASD-Nummer:**    **Versorgungsnummer:**    **Versorgungsartikelname:**  
A1                    47350B050                    8415-12-403-3844                    Fingerhandschuhe (1), Flieger

**Vollständige Auflistung siehe Anhang C**

**Planungsnummer:**                    **Planungsbegriff:**  
8415-04412                                    Schieß- und Schutzhandschuh KSK

Inhalt:

- NORMATIVE VERWEISUNGEN
1. ALLGEMEINES
  2. TECHNISCHE FORDERUNGEN
  3. QUALITÄTSSICHERUNGEN
  4. VERPACKUNG
- ANHANG

Änderungen gegenüber der Vorher gehenden Ausgabe		Frühere Ausgabe		
		Frühere Ausgabemonat		

**NORMATIVE VERWEISUNGEN**

Diese Leistungsbeschreibung (LB) enthält durch datierte und undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Dokumenten (Normen, TL usw.). Diese Dokumente sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert (Normative Verweisung). Alle in dieser LB zitierten Dokumente sind nachstehend aufgeführt.

AQAP-2131	NATO QUALITY ASSURANCE REQUIREMENTS FOR FINAL INSPECTION AND TEST
DIN EN 1149-3	Schutzkleidung – Elektrostatische Eigenschaften – Teil 3: Prüfverfahren für die Messung des Ladungsabbaus
DIN EN 10204	Metallische Erzeugnisse - Arten von Prüfbescheinigungen
DIN EN 12127	Textilien – Textile Flächengebilde - Bestimmung der flächenbezogenen Masse unter Verwendung kleiner Proben
DIN EN ISO 105-A03	Textilien - Farbechtheitsprüfungen - Teil A03: Graumaßstab zur Bewertung des Anblutens
DIN EN ISO 3376	Leder – Physikalische und mechanische Prüfungen - Bestimmung der Zugfestigkeit und der prozentualen Dehnung
DIN EN ISO 3377-1	Leder – Physikalische und mechanische Prüfungen - Bestimmung der Weiterreißfestigkeit Teil 1: Einkantenriss
DIN EN ISO 3758	Textilien – Pflegekennzeichnungs-Code auf der Basis von Symbolen
DIN EN ISO 4045	Leder – Chemische Prüfungen - Bestimmung des pH-Wert und der Differenzzahl
DIN EN ISO 4047	Leder - Bestimmung der sulfatierten Gesamtasche und der sulfatierten wasserunlöslichen Asche
DIN EN ISO 4048	Leder – Chemische Prüfungen - Bestimmung der in Dichlormethan löslichen Substanzen und des freien Fettsäuregehalts
DIN EN ISO 4921	Stricken und Wirken – Grundbegriffe - Fachwörterverzeichnis
DIN EN ISO 6941	Textilien – Brennverhalten - Messung der Flammenausbreitungseigenschaften vertikal angeordneter Proben
DIN EN ISO 11640	Leder – Farbechtheitsprüfungen - Bestimmung von Reibechtheit von Färbungen
DIN EN ISO 12945-2	Textilien - Bestimmung der Neigung von textilen Flächengebilden zur Flusenbildung auf der Oberfläche und der Pillneigung - Teil 2: Modifiziertes Martindale-Verfahren
DIN EN ISO 13938-2	Textilie - Bersteigenschaften von textilen Flächengebilden - Teil 2: Pneumatisches Verfahren zur Bestimmung von Berstdruck und Berstwölbung
DIN EN ISO 23910	Leder - Physikalische und mechanische Prüfungen - Messung der Stichausreißkraft
DIN EN ISO/IEC 17050-1	Konformitätsbewertung - Konformitätserklärung von Anbietern - Teil 1: Allgemeine Anforderungen
TL A-0032 Teil 2	Verpackung; Kennzeichnung; Kennzeichnen der Packungen - Verpackungsstufen, A, B, C, H, T
TL 8305-0011	Gewebe aus Naturfasern, Chemiefasern und deren Mischgespinsten sowie daraus gefertigte Wäsche-, Bekleidungs- und Ausrüstungsstücke (Allgemeine Bedingungen)
TL 8330-0013	Leder für Schuhwerk, Handschuhe, Taschen und sonstige hieraus gefertigte Artikel; Allgemeine Bedingungen
TL 8400-0001	Gewirke und Gestricke aus Naturfasern, Chemiefasern und deren Mischgespinsten sowie daraus gefertigte Wäsche-, Bekleidungs- und Ausrüstungsstücke (Allgemeine Bedingungen)
TL 8400-0007	Schuhe, Handschuhe, Taschen und sonstige Artikel aus Leder oder Lederaustauschstoffen (Allgemeine Bedingungen)

**Bezugsquellen siehe:** TL A-0101

Bundesamt für Ausrüstung, Informationstechnik und Nutzung der Bundeswehr  
Postfach 300165  
56057 Koblenz  
[http://tl.baainbw.de/AG-Bund/TL/ML\\_Suche\\_TL.asp](http://tl.baainbw.de/AG-Bund/TL/ML_Suche_TL.asp)

## 1. **ALLGEMEINES**

### 1.1 **Anwendungsbereich**

Der zu beschaffende Handschuh wird als Schieß- und Schutzhandschuh von dem Kommando Spezialkräfte (KSK) eingesetzt werden.

Der Handschuh dient zur sicheren Handhabung der Waffen, des Waffenzubehörs (Optik / Optronik / Laserzielbeleuchter / Weißlicht / Magazine / Munition usw.) und/oder anderer Geräte.

### 1.2 **Allgemeine technisch-organisatorische Forderungen**

Nach TL 8330-0013, nach TL 8305-0011 und nach TL 8400-0001

### 1.3 **Umweltverträglichkeit**

Nach TL 8330-0013 für Leder, nach TL 8305-0011 für Textilien und nach TL 8400-0001.

## 2. **TECHNISCHE FORDERUNGEN**

### 2.1 **Ziegenhandschuhleder, schwarz, Dicke 1,1 mm – 1,3 mm, mit folgenden Eigenschaften:**

Prüfung	Prüfnorm	Mindestanforderung
Zugfestigkeit in N/mm <sup>2</sup>	DIN EN ISO 3376	≥ 10
Dehnung bei 2 N/mm <sup>2</sup> in %	DIN EN ISO 3376	≥ 20
Stichausreißkraft in N/mm	DIN EN ISO 23910	≥ 40
Weiterreißfestigkeit in N/mm	DIN EN ISO 3377-1	≥ 15
Reibecktheit (auf der dem Träger zugewandten Seite) Angabe in Stufen des Graumaßstabes DIN EN ISO 105-A03		
Filz trocken 20 Reibtouren	DIN EN ISO 11640	≥ 4
Filz nass 20 Reibtouren	DIN EN ISO 11640	≥ 4
Filz mit alkalischer Schweißlösung angefeuchtet 20 Reibtouren	DIN EN ISO 11640	≥ 4
extrahierbare Stoffe (Fette usw.) in % MA	DIN EN ISO 4048	≤ 10
Bestimmung der Gesamtasche in % MA	DIN EN ISO 4047	≤ 6
pH-Wert des wässrigen Auszuges	DIN EN ISO 4045	≥ 3,5

## 2.2 Gestrick, aus 93 % m-Aramid, 5 % p-Aramid und 2 % Antistatikkfaser, RAL 6003 „Olivgrün“ als Anhalt, mit folgenden Eigenschaften:

Prüfung	Prüfnorm	Mindestanforderung
Bindung	DIN EN ISO 4921	Rechts/Rechts/Gekreuzt (RRG-Interlock)
Flächengewicht	DIN EN 12127	(470 ± 25) g/m <sup>2</sup>
Berstdruck	DIN EN ISO 13938-2	≥ 700 kPa
Berstwölbhöhe	DIN EN ISO 13938-2	(40 ± 10) mm
Pilling	DIN EN ISO 12945-2	≥ 3 (1000 Touren)
Schwerentflammbarkeit (Flächenbeflammung, 15 s Flammeneinwirkzeit)	DIN EN ISO 6941	Kein Schmelzen und Abtropfen Keine Lochbildung
Nachbrenndauer	DIN EN ISO 6941	≤ 1 s
Nachglimmzeit	DIN EN ISO 6941	≤ 1 s
Abschirmfaktor S	DIN EN 1149-3	≥ 0,2
Ladungsabbau t <sub>50</sub>	DIN EN 1149-3	≤ 4,0 s

## 2.3 Zutaten

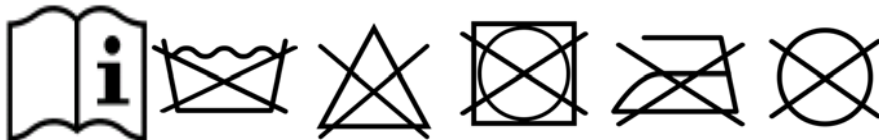
2.3.1 Nähzwirn, flammhemmend, handelsüblich, Farbe und Qualität auf den Oberstoff abgestimmt.

2.3.2 Gummilitze, schwarz, handelsüblich, zur Raffung im Handgelenksbereich

## 2.4 Kennzeichnung

Mit der Saumnaht ist in jedem Handschuh ein Etikett auf der Innenseite des Handrückens einzunähen. Das Etikett ist mit folgenden Angaben zu versehen:

- Artikelbezeichnung
- ASD-Nummer
- Versorgungsnummer
- Größe
- Liefermonat/-jahr
- Lieferantenummer
- Pflegeanweisung nach DIN EN ISO 3758



- Materialzusammensetzung:  
Handrücken: 100 % m-Aramid  
Handinnenfläche: 100 % Leder
- „Nicht waschen“

Die Kennzeichnung auf dem Etikett muss gut lesbar sein.

## 2.5 Infoheft

Jedem Paar Schieß- und Schutzhandschuhe KSK ist ein Infoheft mit folgendem Text beizufügen: Handhabung und Pflege:

Der Ihnen ausgehändigte Schieß- und Schutzhandschuh besteht aus einem technischen Materialmix, welcher besondere Anforderungen an die Handhabung und Pflege stellt, damit die wesentlichen Funktionalitäten des Handschuhs langfristig erhalten bleiben.

Der Handschuh darf weder in der normalen Haushaltswäsche noch in einer Standardwäscherei gereinigt werden.

Der Handschuh kann bei leichter Verschmutzung ohne Zusatz von Waschmittel von Hand gewaschen werden. Nasse Handschuhe in Form ziehen und liegend bei Raumtemperatur trocknen (nie an einer Heizquelle trocknen).

Handschuhe, die stark verschmutzt und/oder mit sichtbaren Beschädigungen (zum Beispiel offene Nähte, Brandspuren, etc.) sind, müssen bei der zuständigen Bekleidungskammer ausgetauscht werden, da sie für den weiteren Gebrauch nicht mehr geeignet sind.

### **3. QUALITÄTSSICHERUNG**

#### **3.1 Qualitätsprüfungen**

Nach den TL 8305-0011, TL 8400-0001 und TL 8400-0007.

#### **3.2 Qualitätssicherungsbedingungen**

Der Auftragnehmer verpflichtet sich, auf der Grundlage der in den technischen Unterlagen festgelegten Qualitätssicherungsanforderungen, Maßnahmen entsprechend den Bestimmungen der AQAP-2131 NATO QUALITY ASSURANCE REQUIREMENTS FOR FINAL INSPECTION AND TEST zur Sicherstellung der vertragsgemäßen Beschaffenheit der Leistungen durchzuführen.

#### **3.3 Bescheinigung der Prüfergebnisse**

Die Einhaltung der in dieser Leistungsbeschreibung gestellten technischen Forderungen an den Gegenstand ist vom Auftragnehmer durch ein Werkszeugnis 2.2 nach DIN EN 10204 nachzuweisen. Auf Verlangen ist dem Auftraggeber eine Ausfertigung zu überlassen.

Die Einhaltung der in dieser Leistungsbeschreibung gestellten Forderungen ist vom Auftragnehmer durch eine Konformitätserklärung nach DIN EN ISO/IEC 17050-1 zu bescheinigen. Auf Verlangen ist dem Auftraggeber eine Ausfertigung zu überlassen.

#### **3.4 Güteprüfung \*)**

Nach den TL 8305-0011, TL 8400-0001, TL 8400-0007

\*) Sofern die Beschaffung durch eine Bekleidungsgesellschaft erfolgt, gilt nachfolgende Regelung:

Die Güteprüfung ist Bestandteil des Vertrages zwischen Bekleidungsgesellschaft und Auftragnehmer. Darüber hinaus behält sich der Bund im Rahmen der Qualitätssicherung im Einzelfall vor, vom Auftragnehmer über die Bekleidungsgesellschaft Mustermaterialien für Prüfzwecke bzw. Prüfsertifikate anzufordern.

### **4. VERPACKUNG**

Nach den TL 8400-0001.

Die Kennzeichnung von Grund-, Sammel- und Versandverpackung erfolgt nach den Vorgaben der TL A-0032 Teil 2.

Die geforderte Verpackungsstufe ist den Vertragsunterlagen zu entnehmen.

#### **4.1 Grundpackung**

Eine Grundpackung besteht aus 10 Paar Schieß- und Schutzhandschuhe KSK der gleichen Größe, welche paarweise zusammengeheftet aufeinander zu legen und zu bündeln sind.

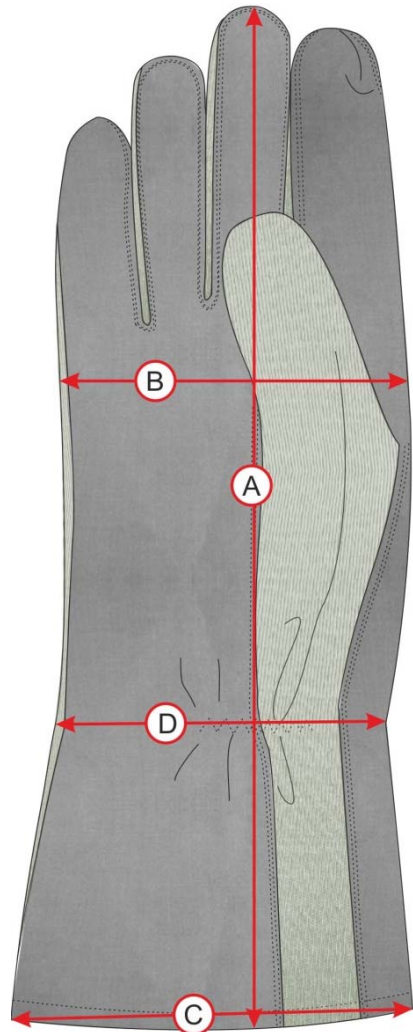
#### **4.2 Versandpackung**

Versandpackung nach TL 8305-0011. Die Anzahl der Grundpackungen in der Versandpackung ist zwischen Auftraggeber und Auftragnehmer abzustimmen.

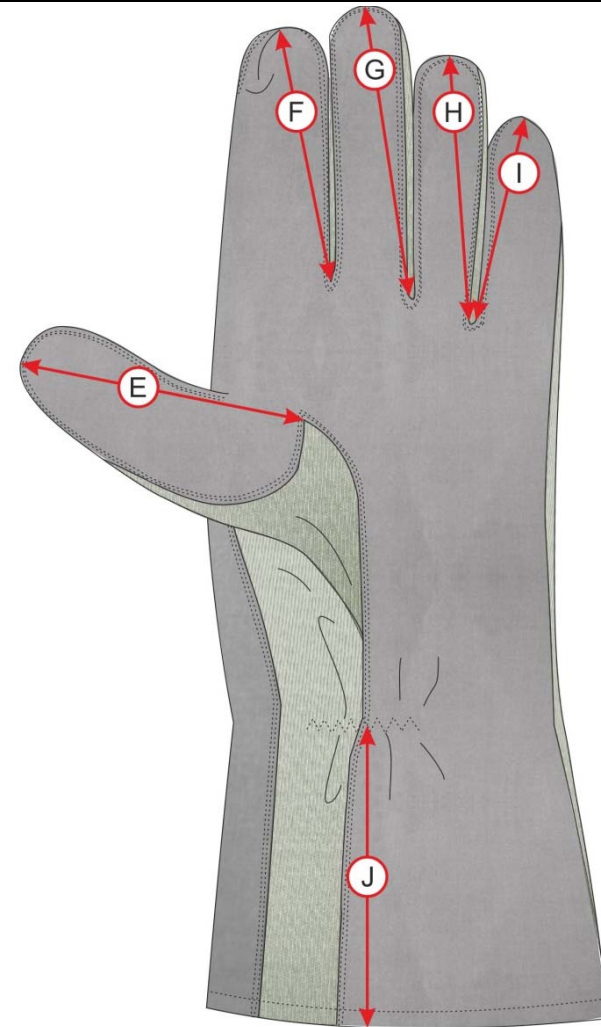
#### **4.3 Kennzeichnung der Packmittel**

Die Packmittel sind nach TL 8305-0011 zu kennzeichnen.

Anhang A Ansichtszeichnung- Messstrecken  
Die Maße sind im Anhang B aufgelistet



**Bild 1:** Handinnenseite mit Daumen auf Handfläche



**Bild 2:** Handinnenseite mit Daumen abgespreizt

**Anhang B (Maßtabelle) alle Maße in Millimeter**

Größen	5	6	7	8	9	10	11	Toleranzen
Messstrecken								
A - Gesamtlänge	305	310	315	320	325	330	335	+5/-0
B - ½ Handbreite	93	97	100	104	107	111	115	+4/-0
C - ½ Saumweite	120	125	130	135	140	145	150	+5/-0
D - ½ Handwurzelbreite	91	95	99	103	107	111	115	+4/-4
E - Daumen	75	77	80	82	85	87	90	+3/-3
F - Zeigefinger	65	67	70	72	75	77	80	+3/-0
G - Mittelfinger	75	78	82	85	89	92	95	+3/-0
H - Ringfinger	75	78	81	84	87	90	93	+3/-0
I - Kleiner Finger	50	53	55	57	60	62	65	+3/-0
J- Gummilitzenhöhe	105	105	105	105	105	105	105	+5/-5
Gummilitze (gedehnt)	75	78	82	86	89	92	95	<sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Beim Maß für die gedehnte Gummilitze sind Toleranzen von (+5/-5) mm anzustreben

**Anhang C**

Ausführung	ASD-Nummer	Bezeichnung	Versorgungsnummer	Größe
<b>A1</b>	47350B050	Schieß- und Schutzhandschuh KSK	8415-12-403-3844	5
<b>A2</b>	47350B060	Schieß- und Schutzhandschuh KSK	8415-12-403-3846	6
<b>A3</b>	47350B100	Schieß- und Schutzhandschuh KSK	8415-12-403-3848	7
<b>A4</b>	47350B140	Schieß- und Schutzhandschuh KSK	8415-12-403-3849	8
<b>A5</b>	47350B180	Schieß- und Schutzhandschuh KSK	8415-12-403-3850	9
<b>A6</b>	47350B220	Schieß- und Schutzhandschuh KSK	8415-12-403-3851	10
<b>A7</b>	47350B260	Schieß- und Schutzhandschuh KSK	8415-12-403-3852	11
<b>A8</b>	47350B999	Schieß- und Schutzhandschuh KSK	ohne	Sondergrößen